

SAFE ROAD SALT

FICHE TECHNIQUE



DESCRIPTION PRODUIT

SAFE ROAD SALT est un sel de déneigement sec pour déneiger et sécuriser chaussées, trottoirs, parkings,... Sa distribution granulométrique spécifique garantit un déneigement optimal et une consommation minimale.

SAFE ROAD SALT peut être utilisé en usage préventif ou curatif et est efficace jusqu'à -12°C.

Idéal en combinaison avec de la saumure pour la technique d'épandage du sel préhumidifié.



CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES

NaCl	≥ 98.8%
H ₂ O	< 1.5%
SO ₄	≤ 0.6%
Insolubles	< 1%
Additifs	
E535 (agent anti-agglomérant)	20 - 200 mg/kg

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Granulométrie*	min.	max.
< 100 µm	1%	3%
< 1000 µm	5%	40%
< 3000 µm	20%	100%
< 5000 µm	75%	100%
> 8000 µm	0%	0%
Densité	1150 - 1300 kg/m ³	

* l'analyse granulométrique a été effectuée selon la norme ISO 13322-2:2006 à l'aide d'un Sympatec Qicpic Particle Analyzer

CONDITIONNEMENT

EMBALLAGE*	DIMENSIONS L x L x H (cm)	POIDS BRUT/NET (KG)	UNITES/ COUCHE	COUCHES/ PALETTE	UNITES/ PALETTE
5 kg PE	80 x 120 x 125	1028/1000	12 + 8	16 + 1	200
10 kg PE	80 x 120 x 125	1028/1000	10 + 8 + 10	1 + 10 + 1	100
25 kg PE	80 x 120 x 130	1028/1000	5	8	40
1000 kg PP	80 x 120 x 130	1027/1000	-	-	1
1250 kg PP	80 x 120 x 150	1277/1250	-	-	1
palettes	EURO 80 x 120 cm - palette perdue • palettes gerbables (1+1)				
sacs PE	palette pourvue d'une housse imperméable • 5 & 10 kg avec poignée				
nomenclature douanière: 2501.0051					
*emballages standards, autres emballages sur demande					

LÉGISLATION • IMPURETÉS • CONTAMINANTS

sans composants nocifs • les spécifications ont été rédigées sur la base de contrôles de qualité internes et externes • le sel est un produit naturel, les valeurs indiquées peuvent légèrement varier • l'utilisateur est responsable de l'exécution d'un contrôle d'entrée, il appartient à l'utilisateur d'examiner l'aptitude du produit pour l'application visée

QUALITÉ

conforme EN 16811-1 • AFNOR NF P98-180 • BS 3247-2011 • ASTM D632 • CROW

STOCKAGE

à stocker dans un endroit sec